

## 印刷课程

## 海德堡PPC/CP2000控制台进阶操作



本课程主要介绍海德堡新型的操作界面，力求使学员全面地掌握操作界面内每一个能提高我们生产效率的功能，特别是全新的智能导航系统以及一键生产功能；各活件之间的快速更换，更是操作系统给我们带来便利的最直接体现。本课程为优化生产流程，充分发挥设备效率作了必不可少的准备。

**课程内容：**

- 新型PPC印通印控中心的特点介绍
- 调整墨键的正确操作方法
- 新型PPC操作控制系统重要更新
- USB记忆插口/数据库介绍
- 喷粉的详细设置
- 印件数量及印刷速度的设置
- 印刷压力的详细设置
- 绿色生产键的功能与理念
- 前一印件的存储
- 印刷中存储下一印件的设定
- 手动功能的正确发挥
- 正确的墨辊清洗方法
- 第一/第二预打墨功能的了解与应用
- 撤墨功能的理念与正确应用
- 水墨中间辊的使用
- 海德堡智能润版系统
- 海德堡高速冲墨按钮的作用
- 串动匀墨辊停止串动的开关
- 文图利的开关
- 设备辅助功能(语言、铃声、飞达输纸版)的设置
- 维护保养的提示与控制

课程对象：有PPC/CP2000操作经验一线操作人员

课程时间：3天

上课地点：海德堡(深圳)印刷媒体技术中心